

**ATELIER
CONSTRUCTION
MÉTALLIQUE**



*Ponts
Passerelles
Charpente Métallique*



berthold s.a.

Présentation de la société

Implantée en Lorraine depuis 1949, la société Berthold a su, au cours de ces dernières années, développer ses compétences dans la plupart des secteurs du BTP.

Aujourd'hui, Berthold, c'est :

- Une double implantation : Dieue sur Meuse (55) et Metz (57)
- Deux établissements secondaires : Réunion et Martinique
- Principaux clients : SNCF - EDF - DDE - Autoroutes - Génie - Sidérurgie
Conseils généraux - Communes - DDA - VNF - RFF - Investisseurs
- Secteurs d'intervention : France entière, DOM - TOM, International

Avec son effectif de 250 personnes, Berthold a réalisé un chiffre d'Affaires de 51 millions d'euros en 2010

Domaines d'activités

BERTHOLD regroupe 4 secteurs d'activités :

le Département Ouvrages d'Art Béton,
le Département Entreprise Générale,
le Département Ouvrages d'Art Métalliques,
le Département Charpente Métallique.

Chacun de ces Départements bénéficie d'un Bureau d'Etudes.

En outre, BERTHOLD dispose d'un Service Matériel et Transports, d'un Service Administration, d'un Service SSE et d'un Atelier dédié à la Construction Métallique.



L'Atelier Construction Métallique

L'Atelier Construction Métallique est composé de :

- Un Chef des Ateliers et son Adjoint**
- Un Contremaître d'Atelier**
- Un Agent des Méthodes**
- Un Contrôleur Qualité**
- Un Responsable Entretien et son Adjoint**
- Un Responsable Approvisionnement et son Adjoint**
- Quatre Chefs d'Equipes**
- Plus de 40 ouvriers**

Sommaire :

- Caractéristiques de l'Atelier**
- Atelier Grenaillage Peinture**
- Halls de l'Atelier**
- Matériel de l'Atelier**
- Quelques Réalisations**



Caractéristiques de l'Atelier

PONTS EXTÉRIEURS

P1

Forces de levage :
40 tonnes - 5 tonnes



P2

Force de levage : 32 tonnes
Longueur : 65 mètres
Largeur : 20 mètres

PARC A FER

Surface : 12 100 m²



GRUE A TOUR POTAIN K5/50B



Portée : 70 mètres
Hauteur sous crochet : 27 mètres
Charge maximale : 20 tonnes

L'Atelier Grenailage Peinture

Longueur de la salle de peinture : 43,700 mètres



GRENAILLEUSE

Poids maximum accessible :
71 tonnes

Largeur : 6,330 mètres

Longueur : 15,400 mètres

Hauteur : 4 mètres



Halls de l'Atelier



HALL CHARPENTE N°1

Surface : 2 150 m²

Force de levage :

2 x 15 tonnes + 2 x 5 tonnes

HALL CHARPENTE N°2

Surface : 2 250 m²

Force de levage :

4 x 5 tonnes + 2 x 10 tonnes



HALL PONT

Surface : 2 000 m²

Force de levage : 2 x 20 tonnes

Force de levage : 1 x 10 tonnes

Hauteur sous crochet : 6,005 mètres

Deux semi portiques de 10 tonnes



SURFACE TOTAL DE L'ATELIER : 6 400 m²

Matériel de l'Atelier



BANC OXY ESAB 6 TETES

Épaisseur de coupe :
6 mm minimum et 180 mm maximum
(avec buse 200 - 250)

Longueur de coupe : 32 000 mm

Largeur de coupe :
3 675 mm avec possibilité de contre-flèche

BANC OXY ESAB AVEC PLASMA

Épaisseur de coupe :
3 mm minimum et 120 mm maximum
(avec 2 chalumeaux et un plasma)

Longueur de coupe maximum :
12 000 mm



SOUDEUSE AUTOMATIQUE SUR PORTIQUE

Banc de montage :
35 mètres sur 6 mètres de large
Soudeuse deux têtes équipée
de source 1 000 ampères Lincoln



Matériel de l'Atelier



PERCEUSE FICEB DFB ET SCIE A RUBAN SCS 126

Diamètre de perçage :
8 mm minimum et 40 mm maximum

Capacité de coupe :
1 250 mm x 600 mm maximum
80 mm x 10 mm minimum

Longueur :
21 000 mm maximum
3 têtes de perçage avec un magasin de 6 outils

PERCEUSE VERNET FP600 ET SCIE A RUBAN

Diamètre de perçage :
8 mm minimum et 40 mm maximum

Largeur de coupe :
80 mm minimum et 600 mm maximum

Hauteur de coupe :
80 mm minimum et 400 mm maximum

Longueur :
18 000 mm maximum



POINCONNEUSE ET CISAILLE A CORNIERES VP 122

Longueur de la barre maximum :
15,50 mètres

Poinçonnage maximum :
26 mm en épaisseur 12 mm en E 24

Trous oblongs maximum : 32 mm
Équipée d'une marqueuse à disque



Matériel de l'Atelier



**PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE
AMADA 22-40**

Force de pliage : 220 tonnes

Longueur : 4 mètres

Pliage maximum : 20 mm

**POINÇONNEUSE A GOUSSETS
PG 116P**

Tôle minimum : 100 x 100 x 5

Tôle maximum :

Poinçonnage -> 1 250 x 750 x 25 d'épaisseur

Perçage -> 1 250 x 750 x 40 d'épaisseur

Poinçonnage maximum :

50 mm de diamètre en épaisseur de 15 mm

Perçage minimum : 8 mm de diamètre

Perçage maximum : 40 mm de diamètre

Équipée d'une tête de marquage



CISAILLE A TOLE AMADA

Épaisseur maximum :
12 mm sur 3 000 mm de longueur

Quelques réalisations



LAMENTIN (97)

Isostatique quadri-poutre
Une travée : 44 m

Poids acier : 100 tonnes - Grutage

COPPENAXFORT (59) PONT SUR CANAL DE DUNKERQUE

Bow-string
Une travée : 67 m

Poids acier : 400 tonnes - Lançage



BUSSY SAINT GEORGES (77) BD THIBAUD CHAMPAGNE

Passerelle bi-poutre métallique
et des arceaux
Une travée : 45 m

Poids acier : 115 tonnes - Grutage

Quelques réalisations



GUYANE PONT ININI

Tablier orthotrope
Trois travées : 20,8 + 21 + 6,3 m
Poids acier : 66 tonnes - Lançage

EPINAY SUR SEINE (93) PONT DU HAVRE

Pont RAPL
Une travée : 30,5 m

Poids acier : 248 tonnes - Kamags



TECHNOLAND (25) PONT SUR LE CANAL

Deux arcs inclinés
Une travée : 47 m

Poids acier : 140 tonnes - Grutage





Contact

Marc PASQUIN, Responsable des Ateliers
e-mail : m.pasquin@berthold-btp.com

www.berthold-btp.com

**berthold s.a.**

Siège social - BP 26 - 114, rue du Rattentout
55320 DIEUE SUR MEUSE
Tél : 03 29 87 60 70 - Fax : 03 29 87 73 45

berthold@berthold-btp.com